# GINO AG

# **Elektrotechnische Fabrik**



MOBILITY PRODUKTKATALOG





# TYPISCHE ANWENDUNGEN VON BREMSWIDERSTÄNDEN

Der Anwendungsbereich Mobility der GINO AG lässt sich in die drei Gruppen Schienenfahrzeuge, Oberleitungs- und Elektrobusse sowie Muldenkipper untergliedern. Der Nennleistungs- und Nennspannungsbereich der eingesetzten Widerstände erstreckt sich bis zu 5000 kW bzw. 3 kV DC.

#### **SCHIENENFAHRZEUGE**

Schienengebundene Fahrzeuge sind nach dem Stand der Technik mit Drehstrommotoren ausgerüstet, deren Beschleunigung, Drehzahl und Bremsung mittels Leistungselektronik gesteuert und geregelt werden.

Beim Bremsen wird die kinetische Energie des Fahrzeugs in elektrische Energie umgewandelt, nach Möglichkeit in das Netz zurückgespeist und der Rückgewinnung zugeführt. Dies setzt aber zu jeder Zeit ein aufnahmefähiges Netz voraus, andernfalls steigt lediglich die Netzspannung an und die Bremswirkung bleibt aus.

Alternativ kann die Bremsenergie mittels Bremswiderstand in Wärme umgewandelt werden. Bremswiderstände werden als Zusatzbremse zur Netzrückspeisung, zur Entlastung der mechanischen Bremse und als Notbremswiderstand eingesetzt. Die elektrische Bremsung ist verschleißfrei und optimal steuerbar, so dass keine abrupten, vom Fahrgast als unangenehm empfundenen Änderungen der Bremsverzögerung auftreten.

Für den Einbau eines Bremswiderstands in Schienenfahrzeuge bieten sich gleich mehrere Optionen an: Neben der gängigsten Variante, den Widerstand auf dem Dach des Fahrzeugs zu montieren **–Dachwiderstand–**, ist es ebenso möglich diesen unter dem Fahrzeug **–Unterflurwiderstand–** als auch in dem Maschinenraum einer Lokomotive **–Turmwiderstand–** zu montieren.

Wegen der großen abzuführenden Wärmemengen benötigen Bremswiderstände eine effiziente Kühlung. Abhängig von dem zur Verfügung stehenden Bauraum und der abzuführenden Bremsleistung wird zwischen **eigenbelüfteten** und **fremdbelüfteten** Bremswiderständen unterschieden.

## OBERLEITUNGS- UND ELEKTROBUSSE

Die Mobilität ist im Wandel. Die Nachfrage nach ökologisch innovativen und umweltfreundlichen Transportmitteln wächst enorm. In den Städten finden sich immer mehr Oberleitungsund Elektrobusse. Auch in diesen kommen Bremswiderstände der GINO AG zum Einsatz. Lässt sich die bei einer Bremsung auftretende Energie nicht mehr speichern oder zurückführen, kann diese über den Widerstand abgeführt werden. Zusätzlich werden die mechanischen Bremsen entlastet und der Verschleiß reduziert.



# **MULDENKIPPER**

Die GINO AG baut für die größten dieselelektrisch angetriebenen Muldenkipper die Bremswiderstände mit dem bewährten Widerstandssystem 3PQ4.

Diese Fahrzeuge werden weltweit in Minengebieten unter härtesten Bedingungen eingesetzt. Voll beladene Fahrzeuge erreichen ein Gesamtgewicht von über 600 Tonnen. Um einen solchen Koloss bei einer Geschwindigkeit von über 60 km/h bis zum Stillstand abzubremsen, sind Bremsleistungen von bis zu fünf Megawatt erforderlich.

Für diesen Anwendungsfall setzt die GINO AG die bewährte 3PQ4-Technik ein, die verschleißfrei sowie wartungsarm ist und aufgrund der zulässigen Bandtemperatur von 850 °C sehr hohe Leistungsreserven im Grenzbereich bietet.

Zudem kommen in diesen Fahrzeugen sogenannte Motor-Control-Widerstände zum Einsatz. Diese begrenzen die Betriebsspannung der Lüftermotoren. Um sie besonders gut auf die Gegebenheiten des Fahrzeugs abstimmen zu können, sind sie mit einer Reihe von Abgriffen ausgerüstet. Hierbei wird die ebenfalls bewährte EN-Technik eingesetzt.



# BREMSWIDERSTÄNDE BEISPIELE FÜR SCHIENENFAHRZEUGE

## Dachwiderstand (eigenbelüftet)

Widerstandssystem: 3PQ4

Anwendung: Elektrischer Triebzug

Einsatzort: Polen

 $\begin{array}{ll} \text{Max. Leistung:} & 533 \text{ kW} \\ \text{Dauerleistung:} & 320 \text{ kW} \\ \text{Nennspannung:} & 3000 \text{ V DC} \\ \text{Widerstandswert:} & 6,3 Ω \end{array}$ 





# Dachwiderstand (fremdbelüftet)

Widerstandssystem: EN/6GN1
Anwendung: Zahnradbahn

Einsatzort: USA

 $\begin{array}{lll} \text{Max. Leistung:} & 2 \text{ x } 320 \text{ kW} \\ \text{Dauerleistung:} & 2 \text{ x } 200 \text{ kW} \\ \text{Nennspannung:} & 750 \text{ V DC} \\ \text{Widerstandswert:} & 2 \text{ x } 1,12 \text{ } \Omega \\ \end{array}$ 

#### Unterflurwiderstand (eigenbelüftet)

Widerstandssystem: 3PQ4

Anwendung: Metro-Fahrzeug
Einsatzort: Vereinigtes Königreich

 $\begin{array}{lll} \text{Max. Leistung:} & 2 \times 473 \text{ kW} \\ \text{Dauerleistung:} & 2 \times 70 \text{ kW} \\ \text{Nennspannung:} & 750 \text{ V DC} \\ \text{Widerstandswert:} & 2 \times 1,0 \text{ }\Omega \end{array}$ 



# GINO AG - MOBILITY - BREMSWIDERSTÄNDE



# Unterflurwiderstand (fremdbelüftet)

Widerstandssystem: EN/6GN1

Anwendung: Elektrischer Triebzug

Einsatzort: Deutschland

 $\begin{array}{lll} \text{Max. Leistung:} & 524 \text{ kW} \\ \text{Dauerleistung:} & 125 \text{ kW} \\ \text{Nennspannung:} & 1500 \text{ V DC} \\ \text{Widerstandswert:} & 2,5 \ \Omega \\ \end{array}$ 

# Turmwiderstand (fremdbelüftet)

Widerstandssystem: EN

Anwendung: Lokomotive Einsatzort: Europa

 $\begin{array}{ll} \mbox{Dauerleistung:} & 2 \times 600 \mbox{ kW} \\ \mbox{Nennspannung:} & 1500 \mbox{ V DC} \\ \mbox{Widerstandswert:} & 2 \times 4,0 \mbox{ } \Omega \end{array}$ 



# **BREMSWIDERSTÄNDE**

# BEISPIELE FÜR OBERLEITUNGS- UND ELEKTROBUSSE

## Dachwiderstand (eigenbelüftet)

Widerstandssystem: EN/6GN1
Anwendung: Elektrobus
Einsatzort: Europa

 $\begin{array}{lll} \text{Max. Leistung:} & 250 \text{ kW} \\ \text{Dauerleistung:} & 35 \text{ kW} \\ \text{Nennspannung:} & 600 \text{ V DC} \\ \text{Widerstandswert:} & 1,2 \text{ }\Omega \\ \end{array}$ 





# Dachwiderstand (eigenbelüftet)

Widerstandssystem: 3PQ4
Anwendung: Trolleybus
Einsatzort: Europa

 $\begin{array}{ll} \text{Max. Leistung:} & 2 \times 220 \text{ kW} \\ \text{Dauerleistung:} & 2 \times 50 \text{ kW} \\ \text{Nennspannung:} & 750 \text{ V DC} \\ \text{Widerstandswert:} & 2 \times 1,3 \text{ }\Omega \end{array}$ 

#### Dachwiderstand (eigenbelüftet)

Widerstandssystem: EN/6GN1 Anwendung: Trolleybus Einsatzort: Polen

 $\begin{array}{ll} \text{Max. Leistung:} & 480 \text{ kW} \\ \text{Dauerleistung:} & 60 \text{ kW} \\ \text{Nennspannung:} & 1000 \text{ V DC} \\ \text{Widerstandswert:} & 0.98 \text{ } \Omega \\ \end{array}$ 



# **BREMSWIDERSTÄNDE**

# BEISPIELE FÜR MULDENKIPPER



## Einschubrahmen (fremdbelüftet)

Widerstandssystem: 3PQ4

Anwendung: Einbau in Gridbox / Muldenkipper

Einsatzort: Weltweit

 $\begin{array}{ll} \mbox{Leistung:} & 235 \mbox{ kW} \\ \mbox{Nennspannung:} & 2000 \mbox{ V DC} \\ \mbox{Widerstandswert:} & 0,236 \mbox{ } \Omega \\ \end{array}$ 

#### Gridbox (fremdbelüftet)

Widerstandssystem: EN/6GN1
Anwendung: Muldenkipper
Einsatzort: Weltweit

Leistung:  $2 \times 600 \text{ kW}$ Nennspannung: 3000 V DCWiderstandswert:  $2 \times 2,65 \Omega$ Lackierung: Grau-schwarz





#### Gridbox (fremdbelüftet)

Widerstandssystem: EN/6GN1
Anwendung: Muldenkipper
Einsatzort: Weltweit

 $\begin{array}{lll} \text{Max-Leistung:} & 4 \times 810 \text{ kW} \\ \text{Dauerleistung:} & 4 \times 700 \text{ kW} \\ \text{Nennspannung:} & 2300 \text{ V DC} \\ \text{Widerstandswert:} & 4 \times 3,0 \ \Omega \\ \text{Lackierung:} & \text{Signalweiß} \\ \text{Aufstellhöhe:} & \text{bis zu 5200 m} \\ \end{array}$ 

# **WIDERSTANDSSYSTEME**

# MADE IN GERMANY

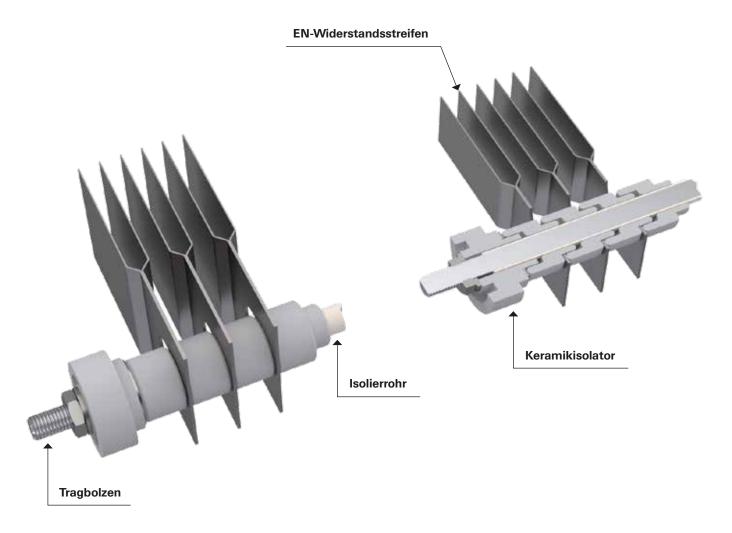
Neben unserem **3PQ4-System**, das Temperaturreserven von bis zu 850 °C aufweist und somit zusätzliche Sicherheit bei Überlast bietet, hat die GINO AG das eigene Widerstandssystem 6GN1 weiterentwickelt. Dies verkehrt nun unter dem Namen **EN-System**. Mithilfe dieser beiden Widerstandssysteme ist es der GINO AG möglich, das Maximale für den kun-denspezifischen Anwendungsbereich aus dem vorgegebenen Bauraum herauszuholen.

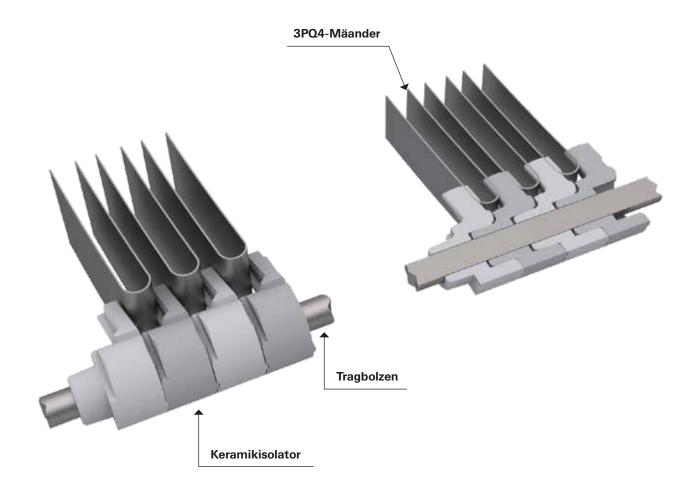
Unsere Widerstandsbänder werden aus den klassischen Widerstandswerkstoffen **Nickel-Chrom** und **Eisen-Chrom-Aluminium** hergestellt. Die Nickel-Chrom-Legierungen sind korrosionsbeständig und wärmefest. Der Nickelanteil be-

stimmt die Widerstandsänderung bei Erwärmung, dabei gilt je größer der Nickelanteil ist umso niedriger ist die Widerstandsänderung.

# **EN-SYSTEM**

Durch Punktschweißung verbundene Bandelemente werden zusätzlich mit Prägungen und Kiemen versehen. Mittels keramischer Isolierkörper werden diese auf Tragbolzen mit zusätzlicher Isolation montiert. Das EN-System ist dabei verschleißfrei und wartungsarm.





# 3PQ4-SYSTEM

Durchgehend gefaltete Bänder, mäanderförmig, sind zwischen keramischen, auf Tragbolzen aufgereihten Isolatoren montiert. Wegen der großen Luft- und Kriechstrecken ist eine Zusatzisolation im Bereich der Bänder nicht erforderlich.

Durch diese Bauweise können zulässige Bandtemperaturen von bis 850 °C erreicht werden. Des Weiteren ist das Band verschleißfrei und wartungsarm. Die Anforderungen an Widerstände im Bereich der Verkehrstechnik steigen mit der Zunahme der Fahrgeschwindigkeiten sowie der Sicherheit der Verkehrsmittel.

Bereits bei der Systemauslegung benötigen die Fahrzeughersteller kompetente Partner. Es werden alle relevanten sowie im Einzelfall spezielle Kundenvorschriften angewendet.

Alle Geräte sind konform der EG-Niederspannungsrichtlinie und erhalten die CE-Kennzeichnung. Hochqualifizierte Projektingenieur/-innen garantieren stets Ausführungen nach dem neuesten Stand der Technik. Wir entwerfen, planen und fertigen nach Ihren speziellen Wünschen und Anforderungen die passende individuelle Lösung.

# **ERWEITERTES PORTFOLIO**

Neben den Bremswiderständen vertreibt die GINO AG auch noch weitere Produkte für den Mobility-Bereich.

# **SCHÜTZE**

Schütze sind Leistungsschalter für Hochleistungs-, Niederspannungs- und Schwerlastanwendungen. Des Weiteren können sie auch mithilfe ihrer Steuerplatine zur Steuerung von Motoren eingesetzt werden. Aufgrund der flexiblen Bauweise können die Schütze jegliche Spannungsklassen steuern.

In der Verkehrstechnik gelten strenge Richtlinien nach IEC 60077 hinsichtlich der Einhaltung von elektrischen Parame-tern, die die Schütze der Serien HB, T und S erfüllen. Die **HB-Serie** ist gemäß IEC60077 für den Einsatz in Schienenfahrzeugen ausgelegt und geprüft. Sie ist für den Stromkreisschutz geeignet.

Die **T-Serie** ist auch nach Norm IEC60077 für Schienenfahrzeuganwendungen ausgelegt. Sie kann für die verschiedensten Schaltungen wie zum Beispiel Lade-, Entlade- und Filterschaltungen verwendet werden.

Die Schütze und Lasttrennschalter der **S-Serie** sind das weltweit vollständigste Programm an Geräten zum Schalten von Wechsel- und Gleichstrom. Flexibel konfigurierbar in tausenden von Versionen passen sie zu einer Vielzahl von Anwendungen und bieten höchste Leistungen für nahezu jede Spezifikation.

# WASSERGEKÜHLTE WIDERSTÄNDE

Bei Widerständen mit Wasserkühlung entsteht am Einsatzort nicht die sonst übliche Wärmeentwicklung.

Bei Bremsvorgängen wird die elektrische Antriebsenergie in Wärmeenergie umgewandelt. Diese thermische Energie wird vom Kühlwasser aufgenommen und kann so wieder nutzbar gemacht werden. Die kompakten, wassergekühlten Hochleistungswiderstände sind in Modulbauweise erhältlich und können mit bis zu 25 kW pro Modul belastet werden. Hierbei werden bis zu fünf Module zu einem Block zusammengeschaltet. Das Einsatzgebiet erstreckt sich von Perso-nenkraftwagen bis hin zu Bussen und LKWs.





# **VENTILATOREN**

Sobald besonders hohe Wärmeenergien abgeführt werden müssen oder aufgrund eines kleinen Bauraums die eigenbelüfteten Widerstände nicht eingesetzt werden können, kann dies mithilfe einer fremdbelüfteten Anwendung gelöst werden.

Abhängig von der Einbausituation werden sowohl Axial- als auch Radial- Ventilatoren sowie komplette Kühlsysteme eingesetzt. Unsere Systeme werden nach den individuellen Anforderungen und Wünsche unserer Kunden entwickelt, gebaut, getestet und geliefert.

# **AXIAL**

Der Einsatz von axialen Lüftern ist sehr vielseitig und wird überwiegend in unseren eigenen Wider-standssystemen eingesetzt. Hierbei sind hohe Vo-lumenströme von bis zu 25 m³/s bei einem stati-schen Druck von bis zu 3000 Pa möglich. Unsere axialen Ventilatoren sind flexibel einsetzbar und bieten besondere Vorteile in einer kompakten Bau-form bei sehr hoher Leistung. Integrierte Leitschau-feln sind im Betriebspunkt optimiert, um einen hohen Wirkungsgrad des Ventilators von annähernd 90% zu erreichen.



#### **RADIAL**

Der Einsatz von radialen Lüftern erfolgt bei hohen Luftwiderständen. Hierbei ist ein statischer Druck von bis zu 10000 Pa möglich. Dabei bietet der Ra-dialventilator im Vergleich zum axialen System oftmals einen besseren Wirkungsgrad bei einer geringeren Lautstärke. Unsere Radiallüfter sind leicht regelbar und werden nach den spezifischen Anforderungen unserer Kunden entwickelt.



# KÜHLSYSTEM

Basierend auf den Anforderungen des Kunden können komplette "Plug-and-Play"-Systeme mit Lüftern, Kühlern, Filtern, Kabinen sowie anderem Zubehör entwickelt und in einem Paket integriert werden, sodass alle mechanischen, aerodynami-schen, akustischen, thermischen und filternden Eigenschaften garantiert werden können. Diese helfen unseren Kunden, die Entwicklungszyklen zu vereinfachen und sich besser auf ihre Kernkompe-tenzen konzentrieren zu können.



# GINO AG - UNSERE VERTRETUNGEN





# GINO AG Elektrotechnische Fabrik

Friedrich-Woehler-Str. 65 53117 Bonn Deutschland +49 (0) 228 98 98 6- 0