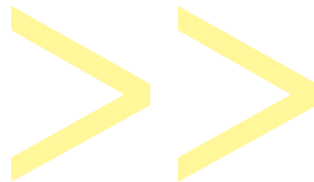


Entladewiderstände System DCR



Schutz gegen Tiefentladung

Einstellbarer Entladestrom

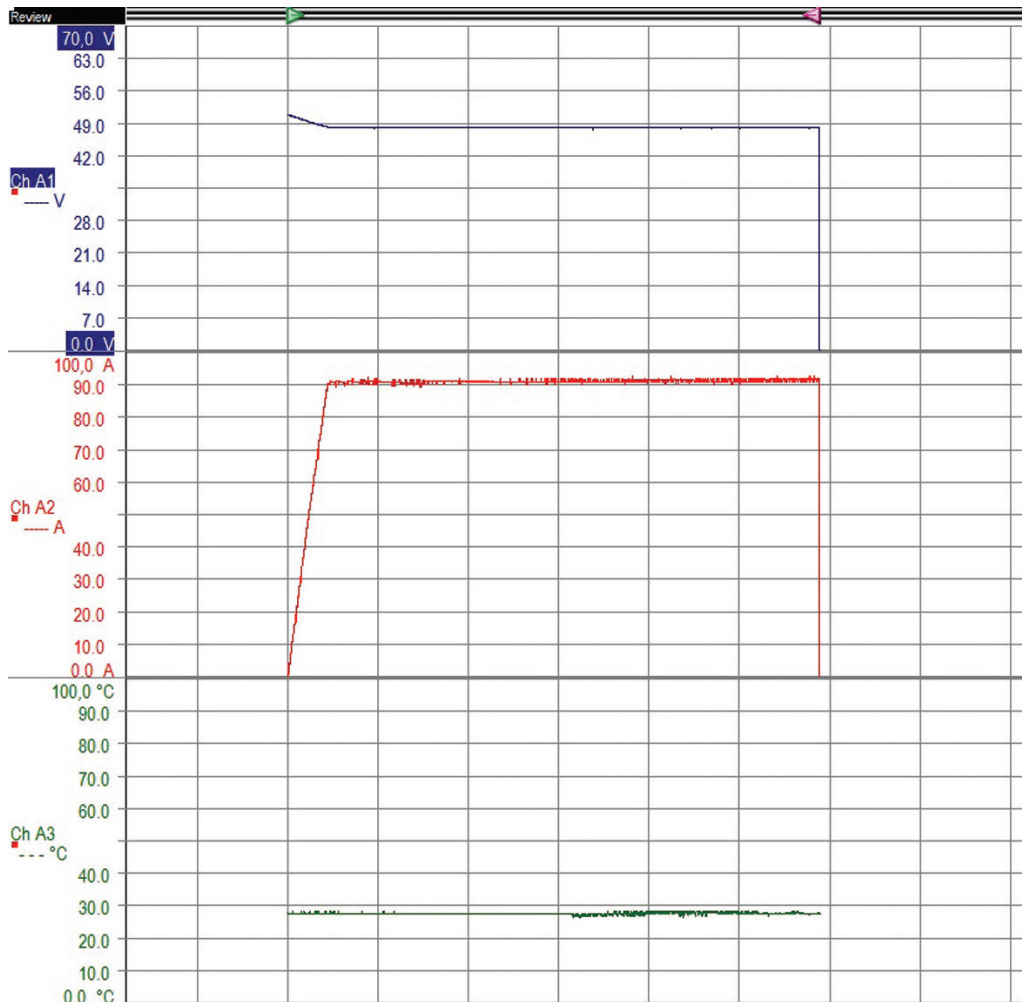
Mobil einsetzbar

Große Betriebssicherheit

Fernbedienung und Überwachung

Bis zu 3 Erweiterungsmodule möglich

Entladewiderstände System DCR



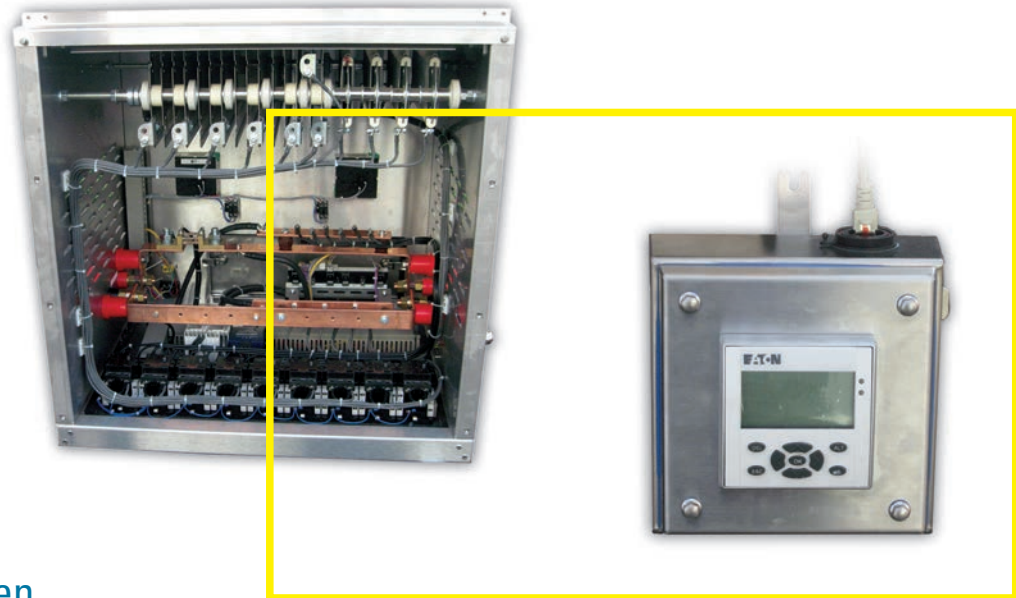
Entladewiderstände für Akkumulatoren

Das System ist konzipiert um Akkumulatoren zu prüfen. Damit die uneingeschränkte Funktionsfähigkeit gewährleistet werden kann, müssen Akkumulatoren in bestimmten Zeitabständen mit einem definierten Entladestrom für die spezifizierte Zeit getestet werden. Durch unseren komplett automatisierten Prüfprozess kann ein eindeutiger Nachweis über den Zustand des Akkumulators erbracht werden.

Der Test wird bei Umgebungstemperatur mit nahezu konstantem Entladestrom durchgeführt bis die eingestellte Entladeschlussspannung erreicht ist. Der Entladestrom wird dabei langsam aufgebaut. Danach trennt das System automatisch die Last vom Akku, um Beschädigungen durch Tiefentladung zu vermeiden. Sollte die Entladeschlussspannung vor der eingestellten Zeit erreicht werden, wird der Entladewiderstand ebenfalls vom Akku getrennt und es erfolgt eine Fehlermeldung.

Da während des Entladevorgangs der Entladestrom mit der Akkumulatorspannung sinkt, muss der Widerstandswert nachgeregelt werden. Dieser Prozess läuft bei unserem Produkt automatisch ab.

Entladewiderstände System DCR



Besonderheiten

- Eingabe von Entladestrom und Entladeschlussspannung
- permanente Anzeige der aktuellen Spannung, des Entladestroms sowie der Entladezeit
- Isolierte Flügelmutterklemmen für den Akkumulatoranschluss
- transportabel mit 4 Lenkrollen
- Master-Slave Betrieb möglich
- Überlastschutz
- Überwachung von Schützfehlfunktionen
- Überwachung der Akkutemperatur
- Fernbedienung durch abnehmbare Bedieneinheit mit Multifunktionsdisplay

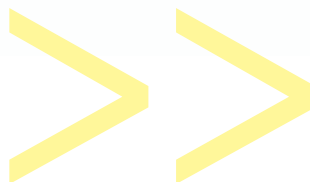
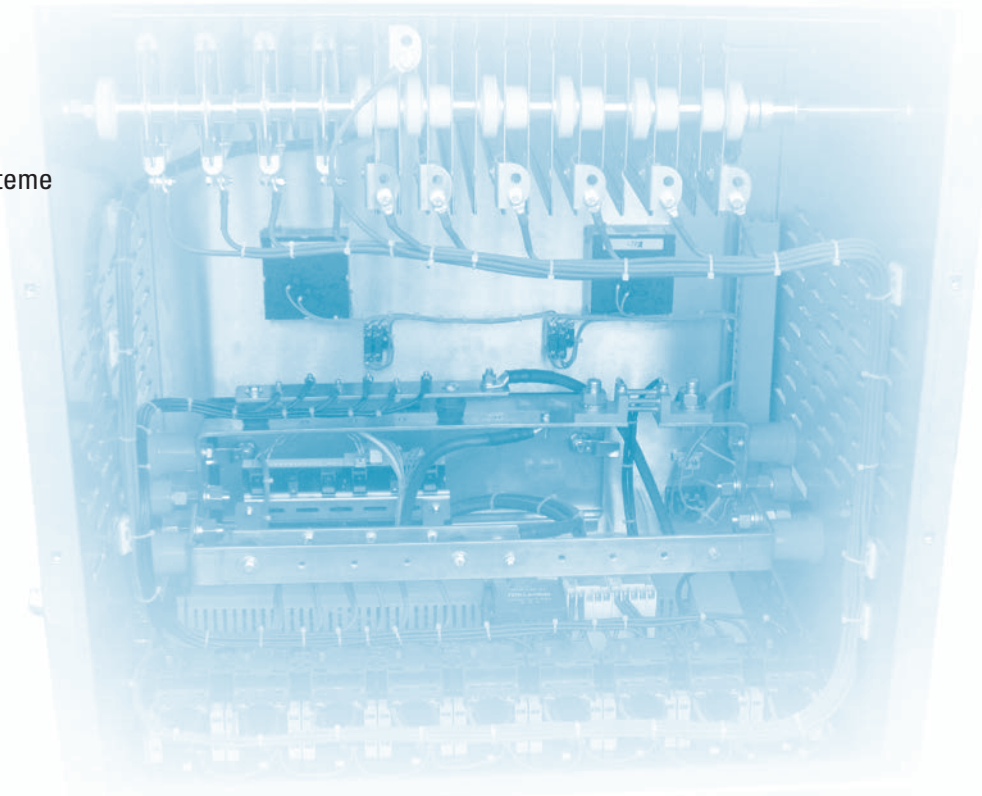
Beispiel für Entladewiderstand

Nennspannung:	48 V
max. Leerlaufspannung:	66 V
Entladeschlussspannung:	einstellbar
max. Entladestrom Master:	100 A
Aktives Material:	X10CrAl13, NiCr3020
Schutzart:	IP23
Gehäuse:	Edelstahl rostfrei
Abmessungen: (L x B x H)	865 x 660 x 1025 mm
Gewicht ca.:	90 kg

Entladewiderstände System DCR

Anwendungen

- Energieerzeugung und Verteilung
- IT / Telekommunikation
- USV-Anlagen
- Großstarterbatterie
- Signalanlagen
- Fahrerlose Transportsysteme
- Flurförderfahrzeuge



GINO AG
Elektrotechnische Fabrik
Friedrich-Woehler-Str. 65
53117 Bonn
Deutschland

Tel: +49 (0) 228 98 98 6-0
Fax: +49 (0) 228 98 98 6-34

info@gino.de | www.gino-ag.com